

SILIKAL® Resina RU 727 es una resina de metacrilato de tres componentes, baja viscosidad y transparente, no incluye disolventes en su composición y mejora las propiedades de adherencia de la base.

Aplicación

SILIKAL® Resina RU 727 se utiliza en el imprimado de bases de hormigón, cemento y asfalto y como imprimación intermedia sobre pavimentos antiguos. SILIKAL® Resina RU 727 puede aplicarse sobre superficies metálicas y de cerámica incorporando el aditivo adherente SILIKAL® Aditivo M. Para utilizar la resina como imprimación de bases minerales destinadas a un posterior sellado en color con SILIKAL® Resina RU 727 pigmentado, es necesario incorporar el correspondiente pigmento a la misma. Como sellador pigmentado de superficies asfaltadas es posible incorporar directamente SILIKAL® Resina RU 727 pigmentado, siempre que las condiciones de la base sean adecuadas. El sellado o pavimentado de bases asfaltadas sólo es posible, siempre que éstas posean la suficiente resistencia, en locales interiores sometidos a ambientes templados.

Instrucciones de elaboración

Generalmente es necesario comenzar con un reacondicionamiento apropiado de la base. La cantidad de endurecedor a aplicar dependerá de la temperatura a la que se encuentre la base. Encontrará datos más precisos en la tabla **“Dosificado de endurecedor”**. No aplique una cantidad de polvo endurecedor menor de la indicada, ya que en tal caso el endurecimiento de la base podría ser incompleto. También debe evitar una cantidad excesiva de endurecedor, ya que ello podría también alterar gravemente el proceso de endurecimiento.

Aplique SILIKAL® Resina RU 727 uniformemente extendiéndola con ayuda de un rodillo o brocha. Aplique sobre las zonas mate, fuertemente absorbentes, una imprimación “húmedo sobre húmedo” antes de su fraguado. Las capas adicionales deben aplicarse después del total endurecimiento de la capa anterior y dentro de un plazo máximo de 24 horas.

Para elaborar SILIKAL® Resina RU 727 pigmentada, disuelva aprox. un 10 % en peso de SILIKAL® Pigmento en polvo utilizando un disco mezclador en SILIKAL® Resina RU 727 (5,3 kg de resina), removiendo la mezcla hasta eliminar completamente los grumos antes de añadir los demás componentes (SILIKAL® Aditivo I, SILIKAL® Polvo endurecedor, dado el caso. SILIKAL® Aditivo M).

Antes de aplicar la siguiente capa es necesario esperar a que SILIKAL® Resina RU 727 haya endurecido completamente.

Observación especial

SILIKAL® Resina RU 727 alcanza sus propiedades físicas definitivas en relación con resistencia a la presión, adherencia final, etc., transcurridos algunos días, debido a una fase de postendurecimiento eventualmente retardado.

1. Imprimación

(Aplicación en los sistemas A - E)

Receta orientativa y composición de mezcla estándar

Ítem	Componente	Receta orientativa (% en peso)	Observación	Mezcla para cubo de 10 litros	
1	SILIKAL® Resina RU 727	84,1 %		5,3 kg	5,3 l.
2	SILIKAL® Aditivo I	15,9 %		1,0 kg	1,0 l.
	total:	100 %	Consumo promedio: 400 g/m²	6,3 kg	aprox. 6,3 l.
3	SILIKAL® Endurecedor en polvo	2 – 5 % ref. a ítem 1 + 2	Cantidad según tabla “Dosificado de endurecedor”	130 – 320 g	

2. Imprimación alternativa sobre baldosas

(Aplicación en los sistemas B, C, D, E)

Receta orientativa y composición de mezcla estándar

Ítem	Componente	Receta orientativa (% en peso)	Observación	Mezcla para cubo de 10 litros	
1	SILIKAL® Resina RU 727	83,9 %		5,3 kg	5,3 l.
2	SILIKAL® Aditivo I	15,8 %		1,0 kg	1,0 l.
3	SILIKAL® Aditivo M	0,3 %		19 g	15 ml
	total:	100 %	Consumo promedio: 400 g/m²	6,32 kg	aprox. 6,3 l.
4	SILIKAL® Endurecedor en polvo	3 – 6 % ref. a ítem 1 + 2*	Cantidad según tabla "Dosificado de endurecedor"	200 – 400 g	

* Dependiendo del empleo de Aditivo M, la proporción de endurecedor puede aumentar un 1 % respecto a los valores de la tabla "Dosificado de endurecedor" (compárese imprimaciones del sistema A).

3. Pavimentos delgados

(Aplicación en sistema A)

Receta orientativa y composición de mezcla estándar

Ítem	Componente	Receta orientativa (% en peso)	Observación	Mezcla para cubo de 10 litros	
1	SILIKAL® Resina RU 727	54,0 %		5,3 kg	5,3 l.
2	SILIKAL® Aditivo I	10,2 %		1,0 kg	1,0 l.
3	SILIKAL® Carga QM	30,6 %		3,0 kg	aprox. 3,2 l.
4	SILIKAL® Pigmento	5,2 %		500 g	
	total:	100 %	Consumo promedio: 500 – 600 g/m²	aprox. 9,8 kg	aprox. 7,3 l.
5	SILIKAL® Endurecedor en polvo	2 – 5 % ref. a ítem 1 + 2	Cantidad según tabla "Dosificado de endurecedor"	130 – 320 g	

4. Pavimentos delgados (capa intermedia)

(Aplicación en sistema E)

Receta orientativa y composición de mezcla estándar

Ítem	Componente	Receta orientativa (% en peso)	Observación	Mezcla para cubo de 30 litros	
1	SILIKAL® Resina RU 727	42,0 %		15,9 kg	15,9 l.
2	SILIKAL® Aditivo I	8,0 %		3,0 kg	3,0 l.
3	SILIKAL® Carga QM	47,5 %		18,0 kg	aprox. 20 l.
4	SILIKAL® Pigmento	2,5 %		1,0 kg	
	total:	100 %	Consumo promedio: 1,5 kg/m² por mm de espesor	37,9 kg	aprox. 25 l.
5	SILIKAL® Endurecedor en polvo	2 – 5 % ref. a ítem 1 + 2	Cantidad según tabla "Dosificado de endurecedor"	380 – 950 g	

5. Sellador pigmentado

(Aplicación en sistema A)

Receta orientativa y composición de mezcla estándar

Ítem	Componente	Receta orientativa (% en peso)	Observación	Mezcla para cubo de 10 litros	
1	SILIKAL® Resina RU 727	76,5 %		5,3 kg	5.3 l.
2	SILIKAL® Aditivo I	14,4 %		1,0 kg	1,0 l.
3	SILIKAL® Pigmento	9,1 %		630 g	
	total:	100 %	Consumo promedio: 400 g/m²	aprox. 7 kg	aprox. 7 l.
4	SILIKAL® Endurecedor en polvo	2 – 5 % ref. a ítem 1 + 2	Cantidad según tabla "Dosificado de endurecedor"	130 – 320 g	

Datos característicos de RU 727 en estado de suministro

Propiedad	Método de medición	Valor aprox.
Viscosidad a +20 °C	DIN 53 015	170 – 220 mPa · s
Tiempo de derrame a +20 °C, 4 mm	DIN 53.211	38 – 42 seg.
Densidad D ₄ ²⁰	DIN 51.757	0,99 g/cm ³
Punto de inflamación	DIN 51.755	+10 °C
Tiempo de elaboración a +20 °C (100 g, 3 % en peso de polvo endurecedor)		aprox. 15 min.
Temperatura de elaboración		0 °C hasta +35 °C

Datos característicos de RU 727 una vez endurecido

Propiedad	Método de medición	Valor aprox.
Densidad aparente	DIN 53.479	1,16 g/cm ³
Alargamiento de rotura	DIN 53.455	28 %
Shore-D	DIN 53.505	65 – 75 unidades
Absorción de agua, 4 días	DIN 53.495	125 mg (50 · 50 · 4 mm)
Permeabilidad al vapor de agua	DIN 53.122	1,05 · 10 ⁻¹¹ g/cm · h · Pa

Proporción de mezcla resina RU 727 / Aditivo I

Componente	Cantidad en kg	Cantidad en l.
SILIKAL® Resina RU 727	5,3	5,3
SILIKAL® Aditivo I	1,0	1,0

Añadir la cantidad de polvo endurecedor BPO correspondiente a la cantidad final (6,3 kg) según la tabla "Dosificado de endurecedor".

Puede elaborar cantidades mayores/menores siempre que respete la proporción SILIKAL® Resina RU 727 :

SILIKAL® Aditivo I = 5,3 : 1.

Para elaboración de 1 kg:

0,84 kg SILIKAL® Resina RU 727+ 0,16 kg SILIKAL® Aditivo I + cantidad de polvo endurecedor para 1 kg indicada en la tabla.

Dosificado de endurecedor

Temperatura	Polvo endurecedor % en peso *	Tiempo de elaboración aprox., min.	Tiempo de endurecimiento aprox., min.
0 °C	5,0	20	60
+10 °C	4,0	15	40
+20 °C	3,0	15	40
+30 °C	2,0	10	25

* La cantidad de polvo endurecedor está siempre referida al peso total de resina + Aditivo I.

👁 Encontrará información más detallada en la hoja de información de producto "SILIKAL® Polvo endurecedor".



Otra documentación vigente	Hoja de datos	Página
SILIKAL® Aditivos	SILIKAL® Aditivo I	78
	SILIKAL® Aditivo M	79
SILIKAL® Endurecedor en polvo	SILIKAL® Endurecedor en polvo	82 – 83
Instrucciones generales de elaboración	AVH	85 – 88
La base	DUG	89 – 91
Materiales de relleno y pigmentos	FUP	92 – 95
Resistencia a agentes químicos	CBK	96 – 97
Instrucciones de seguridad y prevención	SUS	98 – 99
Almacenamiento y transporte	LUT	100 – 102
Instrucciones generales de limpieza	ARH	103 – 104

Silikal - Información de productos

Versión 1.01.A

Abril de 2004

Hoja de datos SILIKAL® RU 727

Hoja 4 de 4

Silikal GmbH & Co. KG

✉ Ostring 23

☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-0

🌐 www.silikal.de

D-63533 Mainhausen

☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-40

@ mail@silikal.de