

# TECNORESIL SYSTEMS S.L.

TECNOLOGIA EN RESINAS Y SILICES

## FLOOR CAS® UP

### DESCRIPCIÓN

**FLOOR CAS® UP** es un revestimiento autonivelante decorativo a base de resinas epoxi sin disolvente de 2-3 mm.

### USOS

**FLOOR CAS® UP** Como revestimiento continuo con acabado liso decorativo en:

- Grandes y pequeñas superficies comerciales
- Oficinas, Centros de enseñanza.
- Hospitales, Hoteles, restaurantes.
- Viviendas.

Es solamente adecuado para uso en interiores puede amarillar por efecto de los rayos UV.

### PROPIEDADES

- Exento de disolventes.
- Elevada resistencia mecánica y química.
- Buena resistencia al desgaste.
- Impermeable al agua, grasas, aceites.
- Posibilidad de altos espesores.
- Acabados liso o rugoso y brillante
- Color según carta
- Fácil limpieza.

### COMPOSICION

	<b>Materiales</b>	<b>Presentación</b>		
Resina:	FLOOR CAS® PMA	10,5 Kg	12 Kg	100 Kg
Resina:	FLOOR CAS® PU	4,4 Kg		
Carga:	GRANUCOL® UP MGAF	15 Kg		
Carga:	DORSIMIX® FILLER X	15 Kg	25 Kg	

### **PREPARACION DEL SOPORTE**

El soporte de hormigón debe estar seco y limpio de polvo, aceites y grasas. La resistencia a la tracción superficial debe ser  $> 1.5 \text{ N/mm}^2$  y el contenido de humedad  $< 4\%$ . El hormigón debe presentar una estructura porosa abierta para una buena penetración de la imprimación. Se recomienda la preparar el soporte mediante sistema de Fresado o granallado.

La temperatura del soporte debe ser superior a  $+ 10^\circ\text{C}$  y estar  $3^\circ\text{C}$  por encima del punto de rocío.

### **IMPRIMACION**

En substratos muy porosos aplicar una mano a rodillo de FLOOR CAS® PMA mezclando las cantidades previamente dosificadas con un mezclador mecánico a velocidad lenta hasta obtener una mezcla homogénea. Verter la mezcla sobre el substrato y repartirla a rodillo.

Aplicar una capa de regularización compuesta de:

- FLOOR CAS® PMA            24 Kg
- DORSIMIX® FILLER X       25 Kg

Mezclar las cantidades previamente dosificadas de FLOOR CAS® PMA con un mezclador mecánico velocidad lenta hasta obtener una mezcla homogénea, a continuación añadir la carga DORSIMIX FILLER X y mezclar 2 minutos más, verter la mezcla y repartirla con una llana o llana dentada y pasar al cabo de unos minutos el rodillo de púas para desairear.

La imprimación debe ir coloreada según el color del GRANUCOL® UP

### **MORTERO AUTONIVELANTE**

Aplicar entre las 24 y 48 horas una capa de autonivelante compuesta de:

- FLOOR CAS® PMA            10.5 Kg
- GRANUCOL® UP MGAF       15 Kg

Según la temperatura se puede añadir hasta 1.5 Kg más de GRANUCOL UP MGAF. Mezclar las cantidades previamente dosificadas de FLOOR CAS® PMA con un mezclador mecánico velocidad lenta hasta obtener una mezcla homogénea, a continuación añadir la carga GRANUCOL® UP MGAF y mezclar 2 minutos más, verter la mezcla y repartirla con una llana dentada y pasar al cabo de unos minutos el rodillo de púas para desairear.

# TECNORESIL SYSTEMS S.L.

TECNOLOGIA EN RESINAS Y SILICES

## FLOOR CAS® UP

### SELLADO

Aplicar entre las 24 y 48 horas una capa de FLOOR CAS® PU satinado o mate, mezclando las cantidades previamente dosificadas de FLOOR CAS® PU con un mezclador mecánico velocidad lenta hasta obtener una mezcla homogénea y aplicar a rodillo especial barniz.

Tiempo de secado a 20°C (60%RH): Tráfico peatonal: 24h  
Tráfico rodado: 4 días  
Secado completo: 7 días

### CARACTERISTICAS TÉCNICAS

#### Ensayos marcado CE según norma UNE-EN 13813:2003

Densidad: 1.6 gr/cm<sup>3</sup>  
Módulo de elasticidad a flexión: 1.1 KN/mm<sup>2</sup> UNE-EN ISO 178  
Dureza superficial: 83 N/mm<sup>2</sup> UNE-EN 13892-8:2003  
Resistencia al Impacto: >14.7 Nm UNE-EN ISO 6272:2004  
Resistencia al desgaste BCA: 40 µm UNE-EN 13892-3:2003  
Resistencia al deslizamiento: Clase 1 UNE-EN 12633:2003  
Clase 2 (antislip)  
Adherencia: >3 N/mm<sup>2</sup> UNE-EN 13892-8:2003  
Resistencia a la temperatura: -25°C a 65°C

### CONSUMOS TEORICOS

MATERIAL	APLICACIÓN	CONSUMO
<b>Imprimación</b>		
FLOOR CAS® PMA	A Llana	0.5-0.75 Kg/m <sup>2</sup>
DORSIMIX® FILLER X		0.5-0.75 Kg/m <sup>2</sup>
PASTA PIGMENTADA		0.02 Kg/m <sup>2</sup>
<b>Autonivelante</b>		
FLOOR CAS® PMA	A Llana dentada	1.28 Kg/m <sup>2</sup>
GRANUCOL® UP MGAF		1.92 Kg/m <sup>2</sup>
<b>Sellado</b>		
FLOOR CAS® PU	A Rodillo	0.08 Kg/m <sup>2</sup>

Los consumos son aproximados y dependerán del estado del soporte.

# **TECNORESIL SYSTEMS S.L.**

TECNOLOGIA EN RESINAS Y SILICES

**FLOOR CAS® UP**

## **SERVICIO TÉCNICO Y GARANTIA**

La información de esta ficha técnica está basada en ensayos de laboratorio y en nuestras experiencias. Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad. Se garantiza que todos los productos cumplen todas las especificaciones determinadas en sus fichas técnicas o de seguridad. Se da garantía en caso de material defectuoso siendo de nuestra responsabilidad tan solo sustituir el material suministrado, quedando excluidas las reclamaciones adicionales.

Para cualquier información consultar nuestro departamento técnico.