

# TECNORESIL SYSTEMS S.L.

TECNOLOGIA EN RESINAS Y SILICES

## FLOOR CAS® SL

### DESCRIPCIÓN

**FLOOR CAS® SL** es un revestimiento autonivelante industrial a base de resinas epoxi sin disolvente de 2-3 mm acabado liso.

### USOS

**FLOOR CAS® SL** Como revestimiento continuo con acabado liso en:

- Naves Industriales, almacenes.
- Parkings, Talleres
- Industria (alimentaria, farmacéutica, automoción, mecánica, etc.)

Es solamente adecuado para uso en interiores puede amarillear por efecto de los rayos UV.

### PROPIEDADES

- Exento de disolventes.
- Elevada resistencia mecánica y química.
- Buena resistencia al desgaste.
- Impermeable al agua, grasas, aceites.
- Posibilidad de altos espesores.
- Acabados liso y brillante
- Color según carta RAL
- Fácil limpieza.

### COMPOSICION

	<b>Materiales</b>	<b>Presentación</b>		
Resina:	FLOOR CAS® PMA	10,5 Kg	12 Kg	300 Kg
Pigmento:	PASTA PIGMENTADA	5 Kg	25 Kg	
Carga:	DORSIMIX® 100 GE	15 Kg	25 Kg	

### PREPARACION DEL SOPORTE

El soporte de hormigón debe estar seco y limpio de polvo, aceites y grasas. La resistencia a la tracción superficial debe ser  $> 1.5 \text{ N/mm}^2$  y el contenido de humedad  $< 4\%$ . El hormigón debe presentar una estructura porosa abierta para una buena penetración de la imprimación. Se recomienda la preparar el soporte mediante sistema de Fresado o granallado.

La temperatura del soporte debe ser superior a  $+ 10^\circ\text{C}$  y estar  $3^\circ\text{C}$  por encima del punto de rocío.

### IMPRIMACION

En substratos muy porosos aplicar una mano a rodillo de FLOOR CAS® PMA mezclando las cantidades previamente dosificadas con un mezclador mecánico a velocidad lenta hasta obtener una mezcla homogénea. Verter la mezcla sobre el substrato y repartirla a rodillo.

Aplicar una capa de regularización compuesta de:

- FLOOR CAS® PMA            24 Kg
- DORSIMIX® FILLER X       25 Kg

Mezclar las cantidades previamente dosificadas de FLOOR CAS® PMA con un mezclador mecánico velocidad lenta hasta obtener una mezcla homogénea, a continuación añadir la carga DORSIMIX® FILLER X y mezclar 2 minutos más, verter la mezcla y repartirla con una llana o llana dentada y pasar al cabo de unos minutos el rodillo de púas para desairear.

### MORTERO AUTONIVELANTE

Aplicar entre las 24 y 48 horas una capa de autonivelante compuesta de:

- FLOOR CAS® PMA            10.5 Kg
- DORSIMIX® 100 GE         15 Kg

Mezclar las cantidades previamente dosificadas de FLOOR CAS® PMA con un mezclador mecánico velocidad lenta hasta obtener una mezcla homogénea, a continuación añadir la carga DORSIMIX® 100 GE y mezclar 2 minutos más, verter la mezcla y repartirla con una llana dentada y pasar al cabo de unos minutos el rodillo de púas para desairear.

# TECNORESIL SYSTEMS S.L.

TECNOLOGIA EN RESINAS Y SILICES

## FLOOR CAS® SL

### SELLADO (Opcional)

Aplicar entre las 24 y 48 horas una capa de FLOOR CAS® PU satinado o mate, mezclando las cantidades previamente dosificadas de FLOOR CAS® PU con un mezclador mecánico velocidad lenta hasta obtener una mezcla homogénea y aplicar a rodillo especial barniz.

Tiempo de secado a 20°C (60%RH): Tráfico peatonal: 24h  
Tráfico rodado: 4 días  
Secado completo: 7 días

### CARACTERISTICAS TÉCNICAS

#### Ensayos marcado CE según norma UNE-EN 13813:2003

Densidad:	2.1 gr/cm <sup>3</sup>	
Módulo de elasticidad a flexión:	1.1 KN/mm <sup>2</sup>	UNE-EN ISO 178
Dureza superficial:	83 N/mm <sup>2</sup>	UNE-EN 13892-8:2003
Resistencia al Impacto:	>14.7 Nm	UNE-EN ISO 6272:2004
Resistencia al desgaste BCA:	40 µm	UNE-EN 13892-3:2003
Resistencia al deslizamiento:	16 (clase 1)	UNE-EN 12633:2003
Resistencia a la adherencia:	>3 N/mm <sup>2</sup>	UNE-EN 13892-8:2003
Resistencia térmica:	-25°C a 65°C	
Clasificación de reacción al fuego:	CLASE B <sub>FL</sub> s1	UNE-EN-ISO 11925-2:2002 UNE-EN-ISO 9239-1:2002

### CONSUMOS TEORICOS ( 2 mm)

MATERIAL	APLICACIÓN	CONSUMO
<b>Imprimación</b>		
FLOOR CAS® PMA	A Rodillo	0.3 Kg/m <sup>2</sup>
<b>Autonivelante</b>		
FLOOR CAS® PMA	A Llana dentada	1.2 Kg/m <sup>2</sup>
DORSIMIX® 100GE		1.8 Kg/m <sup>2</sup>
PASTA PIGMENTADA		0.05 Kg/m <sup>2</sup>
<b>Sellado</b>		
FLOOR CAS® PU	A Rodillo	0.08 Kg/m <sup>2</sup>

En substratos rugosos aplicar una capa de regularización de la mezcla de FLOOR CAS®PMA/DORSIMIX 100 previa al autonivelante.  
Los consumos son aproximados y dependerán del estado del soporte.

# **TECNORESIL SYSTEMS S.L.**

TECNOLOGIA EN RESINAS Y SILICES

**FLOOR CAS® SL**

## **SERVICIO TÉCNICO Y GARANTIA**

La información de esta ficha técnica está basada en ensayos de laboratorio y en nuestras experiencias. Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad. Se garantiza que todos los productos cumplen todas las especificaciones determinadas en sus fichas técnicas o de seguridad. Se da garantía en caso de material defectuoso siendo de nuestra responsabilidad tan solo sustituir el material suministrado, quedando excluidas las reclamaciones adicionales.

Para cualquier información consultar nuestro departamento técnico.