

TECNORESIL SYSTEMS S.L.

TECNOLOGIA EN RESINAS Y SILICES

FLOOR CAS® AQUA PRIMER

DESCRIPCIÓN

FLOOR CAS® AQUA PRIMER es una imprimación epoxi de dos componentes base acuosa, que se puede utilizar como imprimación en suelos y paredes.

CAMPOS DE UTILIZACIÓN

Como capa de imprimación de alta penetración y capa de adherencia sobre hormigón, mortero, piedra, enfoscados de cemento, fibrocemento que presentan humedades superiores al 4%. No es aplicable sobre soportes con presión hidrostática permanente.

PROPIEDADES

- Gran poder de humectación y excelente penetración en superficies de hormigón o mortero de cemento.
- Excelente adherencia sobre soportes húmedos.
- Permeable al vapor de agua.
- Impermeable al agua.
- Buenas resistencias mecánicas y químicas.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Componente A:	Poliamina formulada base agua.
Componente B:	Resina epoxi formulada base Bisfenol A
Relación de Mezcla:	3/1 en peso
Pot-life 20°C:	aprox. 45 minutos (acaba con el aumento apreciable de la viscosidad)
Densidad de la mezcla:	1.05 gr/cc.
Contenido en sólidos mezcla:	42%.
Temperatura de aplicación:	mínima +10°C/ máxima +30°C.
Humedad relativa:	< 70%
Adherencia:	> 3 N/mm ²
Tiempo de secado a 20°C (60%RH):	Tráfico peatonal: 24h Tráfico rodado: 4 días Secado completo: 7 días

TECNORESIL SYSTEMS S.L.

TECNOLOGIA EN RESINAS Y SILICES

FLOOR CAS® AQUA PRIMER

PRESENTACIÓN

FLOOR CAS® AG se suministra en lotes de:

- 12 Kg (9 Kg Comp. A + 3 Kg Comp. B)

MODO DE EMPLEO

El soporte de hormigón debe estar limpio de polvo, aceites y grasas. La resistencia a la tracción superficial debe ser $> 1.5 \text{ N/mm}^2$. El hormigón debe presentar una estructura porosa abierta para una buena penetración de la imprimación. Se recomienda la preparar el soporte mediante sistema de Fresado o granallado.

La temperatura del soporte debe ser superior a $+ 10^{\circ}\text{C}$ y estar 3°C por encima del punto de rocío.

Precauciones

- Es necesario asegurar la impermeabilidad del soporte contra humedad freática.
- No añadir disolventes u otros productos que puedan afectar a las características finales del material.
- Los áridos deberán estar completamente secos.

MEZCLA

Remover hasta homogenizar el componente A en su propio envase, añadir el componente B y mezclar con un agitador a bajas revoluciones hasta obtener una masa homogénea y uniforme.

APLICACIÓN Y CONSUMOS

Como imprimación diluir entre un 25-35 % de agua se aplica a rodillo con un consumo de 0.200 Kgr/m^2 a 0.300 Kgr/m^2 .

Los consumos son aproximados y dependerán del estado del soporte.

Otros sistemas de aplicación consultar con el departamento técnico.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Lavar las herramientas con agua inmediatamente después de la aplicación.

FLOOR CAS® AQUA PRIMER

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacenar en sus envases originales, en lugar seco a temperatura de entre +15°C y 25°C. No exponer directamente a la luz solar. El tiempo de conservación en envase cerrado es de 12 meses.

SEGURIDAD E HIGIENE

Se deberá leer y comprender las hojas de seguridad del producto.

FLOOR CAS® AQUA PRIMER contiene resina epoxi, puede irritar los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, enjuagar con mucha agua y solicitar asistencia médica. Utilizar lugares bien ventilados. En caso de derrame recoger el material con algún producto absorbente (arena, serrín).

SERVICIO TÉCNICO Y GARANTIA

La información de esta ficha técnica está basada en ensayos de laboratorio y en nuestras experiencias. Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad. Se garantiza que todos los productos cumplen todas las especificaciones determinadas en sus fichas técnicas o de seguridad. Se da garantía en caso de material defectuoso siendo de nuestra responsabilidad tan solo sustituir el material suministrado, quedando excluidas las reclamaciones adicionales.

Para cualquier información consultar nuestro departamento técnico.